

Утверждаю  
Генеральный директор  
ТОО «КазПромЭкспертиза»

\_\_\_\_\_ Акжолов Е.Ч..

«15» февраля 2016 года

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА № 027-1/2016**

г. Алматы

«15» февраля 2016г.

### **1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ**

#### **1.1 Основание для проведения экспертизы:**

Ходатайство о проведении экспертизы И.о. Следователя Антиторрупционной службы по г. Алматы ХХХХ.

#### **1.2. Сведения об эксперте**

Настоящее заключение инженерно-технической экспертизы подготовлено:

**Прошек Александром Александровичем**

Должность: Технический директор, ведущий эксперт ТОО «КазПромЭкспертиза».

Образование: Высшее. Магистр технических наук. Инженер-эксперт КазГАСА

Тел. +7 701 723 7256

### **2. ЦЕЛЬ ЭКСПЕРТИЗЫ**

Настоящее экспертное заключение составлено на предмет определения наименования, происхождения, и функционального назначения исследуемых металлических деталей с маркировкой «SMITH BITS».

Установление лица, допустившего нарушение правил и условий договора, повлекшие не обоснованное оказание услуг или не исполнение условий договора, и его вины в этом нарушении не является целью проведения экспертизы.

### **3. ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЧАСТЬ**

**3.1. Материально-технические средства (приборы, оборудование и пр.), применяемые при экспертизе:**

Офисная оргтехника.

Цифровой фотоапарат

### 3.2. Нормативная и справочная документация

Перечень нормативной и справочной документтации, содержащие информацию на соответствие которых проводится экспертиза:

Каталог продукции SMITH BITS A Schlumberger Company.USA

### 3.3. Методы исследования

Органолептический - визуальный. Суть метода состоит в осмотре оборудования в целом и его составных частей при естественном и искусственном освещении, в том числе с применение луп 2...10х.

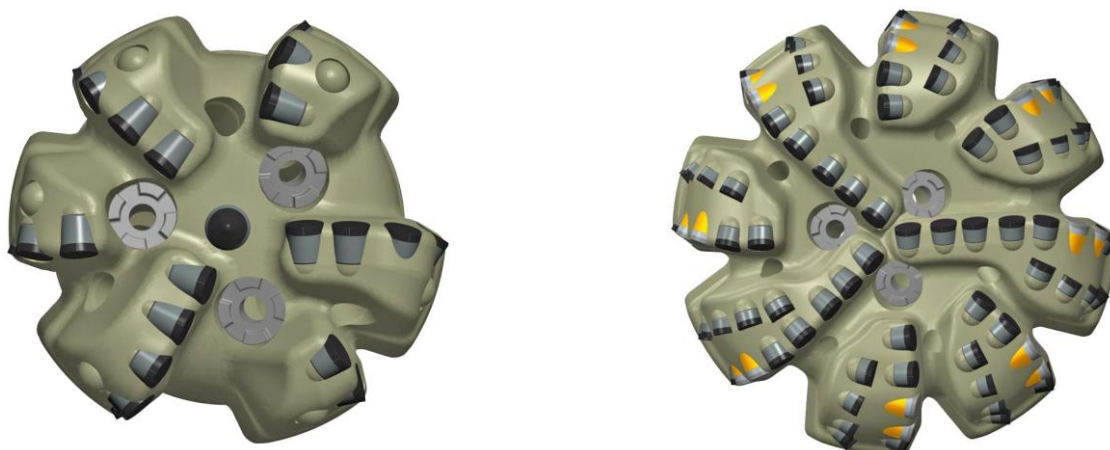
Метод документального контроля. Суть метода состоит исследование проявляющихся в особенностях внешнего оформлнения или в содержании учетных документов фактических обстоятельств, которые характеризуют процесс формирования документов.

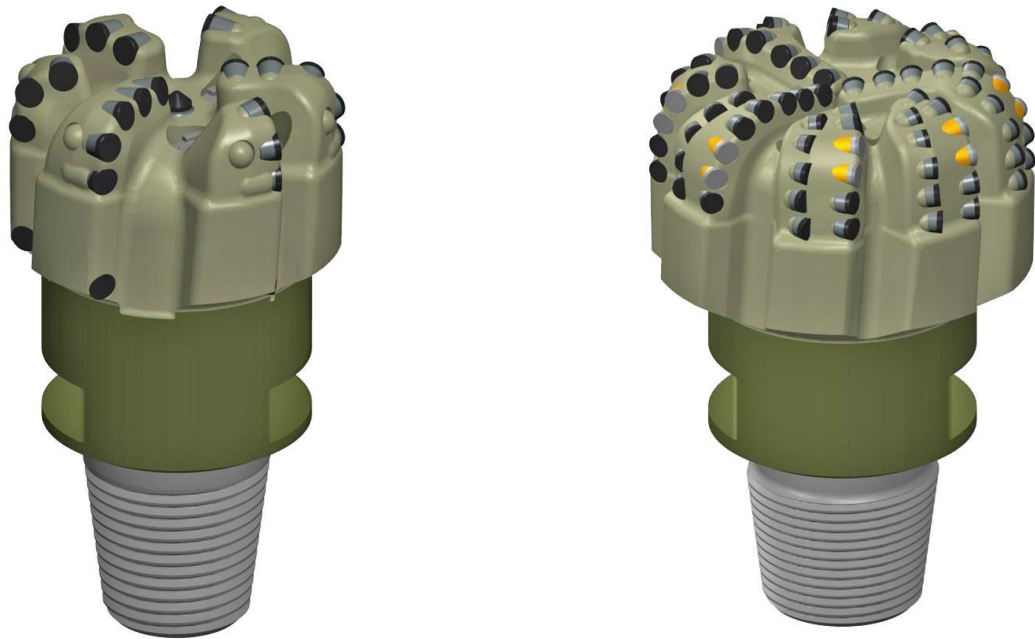
### 3.4. Результаты исследований.

В результате осмотра металлических деталей с маркировкой «SMITH BITS», установлено:

1. Наименование: Форсунки серии 60, размер 13/32; 14/32.
2. Производитель: SMITH BITS A Schlumberger Company. [www.slb.com](http://www.slb.com)
3. Адрес: *411 North Sam Houston Parkway, Suite 600 Houston, Texas 77060-3545 U.S.A*

**Виды бурильного долота рис.1**





4. Функциональное назначение: Данные форсунки устанавливаются на вращающейся части бурильного долота (рис.1) для подачи технической жидкости к режущим краям для очистки, охлаждения, увеличение производительности при минимальном увеличении давления насоса, уменьшению риска забивания долота, а также увеличение срока службы долота.



рис.2



рис.3



рис.4

Технический директор,

Ведущий эксперт ТОО «КазПромЭкспертиза»

\_\_\_\_\_

Прошек А.А.